

Hochleistungsindustriefilter

Der neue Vorfilter PE!

Vorfilter PE dienen der Entfernung von Feststoffpartikeln aus Druckluft und Gasen. Die ultrafilter PE bestehen aus einem gesinterten Polyethylen-Filtermedium mit einer absoluten Abscheideleistung. Unter Ausnutzung verschiedener Filtrationseffekte, wie z.B. Abscheidung durch Aufprall und Siebeffekt, werden Verunreinigungen bis zu 25 µ zurückgehalten.

Die neuen ultrafilter PE bestehen aus plissiertem Sintermaterial. Sie weisen folgende Vorteile auf:

- 450% mehr Filterfläche
- höhere Schmutzaufnahmekapazität
- homogene Polyethylen-Porenstruktur für optimale Regenerationsfähigkeit

Merkmale und Vorteile:

- reines, hoch-molekulares Polyethylen-Filtermedium
- höhere Schmutzaufnahmekapazität als herkömmliche PE-
- Vorfilter
- garantierte Abscheiderate
- homogene Porenstruktur für optimale Regenerationsfähigkeit



Hochleistungsfilterelemente mit Nanotechnologie

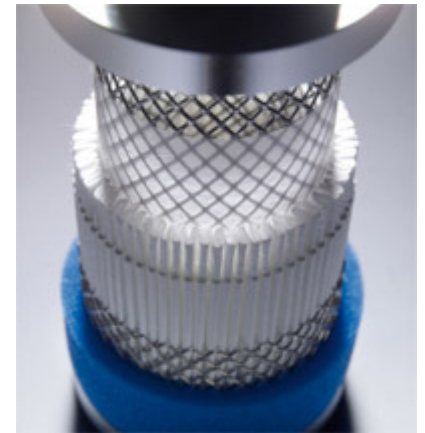
Vorsprung durch Innovation

Die Qualität von Filterelementen wird immer wichtiger. Zum einen, weil die Anforderungen an die Reinheit von Druckluft und technischen Gasen immer weiter steigen, zum anderen, weil auch das Umwelt- und Energiebewusstsein ständig zunimmt. Hier tritt ultrafilter erneut den Beweis an, einer der Anbieter mit der größten Innovationskraft im Markt zu sein: durch die neuen ultrafilter Hocheistungs-Filterelemente mit einem Wirkungsgrad von 99,99998 %. Und dank der einzigartigen Kombination aus bindemittelfreiem Nanofaservlies und Plissierttechnik wird bei dieser überragenden Abscheideleistung eine Energiekostensenkung von 70 % realisiert!



450% mehr Filterfläche!

Das Geheimnis der extremen Leistungssteigerung liegt in der Plissierung des Filtervlieses. Dabei wird das Herzstück des Filterelementes, das Filtervlies, maschinell vielfach gefaltet. So entsteht für die durchströmende Luft bzw. das Gas eine Filterfläche, die um 450 % größer ist als bei einem konventionell Gewickelten Filter.



Vielfach mehr Nutzen!

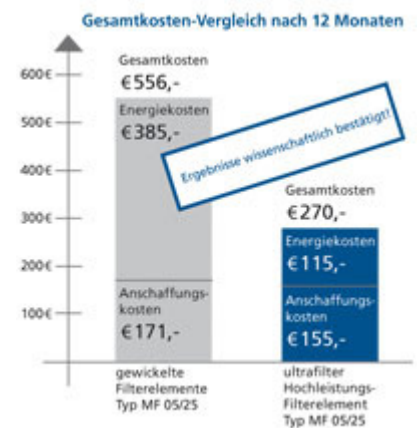
Ihre Nutzen beim Einsatz des neuen plissierten ultrafilter Hochleistungs-Filterelementes liegen klar auf der Hand:

- geringer Differenzdruck
- bessere Abscheidewirkung
- höhere Schmutzaufnahmekapazität
- 70 % weniger Energiekosten

Außerdem: Das neue Nanofiltervlies von ultrafilter ist "oleophob", d.h. Öl und Wasser weist es aktiv ab und reduziert gegenüber herkömmlichen Filteraufbauten den Druckabfall und damit die Betriebskosten auf ein Minimum.

Massiv sinkende Kosten!

Durch den Einsatz der neuen Hochleistungs-Filterelemente von ultrafilter sparen Anwender größenabhängig pro Filterelement von € 280 bis € 1600 an Energiekosten pro Jahr.



Aktivkohlefilter AK von ultrafilter

ultrafilter Aktivkohlefilter AK dienen der Entfernung von Öldämpfen und Kohlenwasserstoffen aus Druckluft und Gasen. Die Adsorptionsfilter ultrafilter AK bestehen aus 2 Filterstufen. In der Tiefenfilterstufe, bestehend aus einem Mikrofaservlies, werden Partikel zurückgehalten. Die zweite Filterstufe besteht aus Aktivkohle, die Öldämpfe, Kohlenwasserstoffe und Gerüche adsorbiert. Bei entsprechender Vorfiltration wird ein Restölgehalt von < 0,003 mg/m³ erreicht.



Filtergehäuse – das modulare Filtersystem

ultrafilter – das intelligente Filtersystem sorgt für reine und sichere Druckluftaufbereitung durch ein überlegenes technisches Konzept:

- Dreiteilige Filtergehäuse-Konstruktion
- Patentierte Hochleistungsfilterelemente
- Elektronisch-niveaugesteuerter Kondensatableiter im Automatikbetrieb
- Kontinuierliche Energiekostenüberwachung

Sichere und einfache Verbindungstechnik durch Modulbauweise Der robuste Flanschstützen ermöglicht das Verbinden von mehreren Filtergehäusen sicher und einfach mit einer Dichtfläche.



Flexible Wandmontage

Durch robuste Haltewinkel können einzelne Filter oder Gehäusekombinationen stabil montiert werden. Der Abstand zur Befestigungsfläche kann dabei nach Bedarf eingestellt werden.



Der Energiekostenmonitor

Der Energiekostenmonitor zeigt den optimalen Zeitpunkt für den wirtschaftlichsten Filterwechsel an. Dieses Signal ist optional auch fernübertragbar.

Überlegene Konstruktion des dreiteiligen Filtergehäuses

- Befestigungsring garantiert sicheres Öffnen und Schließen des Gehäuses
- Warnton zum Sichern gegen das Öffnen des Filtergehäuses unter Druck
- Sichere Abdichtung der Gehäuseteile durch Konus und O-Ring
- Schraub- und steckbare Filterelemente für schnellen und einfachen Wechsel
- Geringer Druckverlust dank strömungstechnischer Optimierung
- Hohe Lebensdauer durch Epoxidharzbeschichtung
- Kein Mitreißen des Kondensats durch konische Form und Turbulenzfreiheit im unteren Gehäuseteil