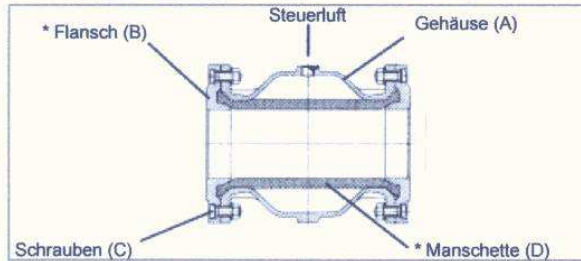


Montageanleitung für Flanschquetschventile Serie V + VF DN 40 bis DN 80 mm



Ausbau der Manschette

Beide Gegenflansche (B) abnehmen durch Lösen der Schrauben (C).

Die alte Manschette (D) mittels Rohrzange aus dem Gehäuse entnehmen. Bei Schwerfälligkeit ggf. Montagepaste (MP200) zwischen Manschette und Gehäuse verwenden. Alle Ventiltile reinigen und auf Beschädigungen und Alterung prüfen.

Einbau der neuen Manschette

Bild 1: Manschette (D) innen an beiden Enden sowie die Kone der Flansche (B) mit Montagepaste (MP200) einschmieren.

Achtung: Kein Fett oder Oel benutzen.

Bild 2: Manschette (D) in das Gehäuse (A) einschieben und vermitteln, bis sie an beiden Enden gleichmäßig heraus ragt. Bei Schwerfälligkeit ggf. Montagepaste (MP200) verwenden.

Bild 3: Einen Flansch (B) schräg in die Manschette (D) eindrücken und mittels einer Schraube (C), Unterlegscheibe und Mutter fixieren/anziehen.

Bild 4: Flansch (B) gegenüber der Fixierschraube in die Manschette (D) eindrücken und die zweite Schraube (C), Unterlegscheibe und Mutter um eine Mutterlänge anziehen

Bild 5: Das Ventil um 180° drehen und zweiten Flansch (B) wie in Bild 3+4 beschrieben montieren.

Bild 6: Alle restlichen Schrauben gleichmäßig über Kreuzwechselweise anziehen (30Nm).

Bild 7: Variante: Vormontiertes Ventil unter einer Presse zusammendrücken (bis Flansche auf dem Gehäuse aufliegen) und Schrauben anziehen (30 Nm).

Komplett montiertes Ventil mit max. 3bar Schließdruck auf ein lippenförmiges Schließbild überprüfen. Falls sich hierbei ein dreieckiges Schließbild zeigen sollte, muss der Schließvorgang mit einem Montagebrett (MB) min. 4x mit 3bar Schließdruck wiederholt werden. Bitte hierbei das Montagebrett mit der schmalen Seite parallel zum Steuerlufteingang positionieren und gut festhalten.



Bild 1



Bild 2



Bild 3



Bild 4



Bild 5



Bild 6



Bild 7

*Verschleißteile: Manschette (D) und Flansche (B).
Montagemittel: Montagepaste MP200